

Ihr Partner für Kaltwalzen

Neben dem Kaltwalzen von Bändern sind wir auch auf das Stanzen von technischen Teilen wie Schalen, Uhrenscheiben aus Nichteisenmetallen, Zifferblattscheiben oder Unterlegscheiben für Zifferblätter spezialisiert. Mit unseren Präzisionsbändern von 0.10 mm bis 3.50 mm Dicke und einer maximalen Breite von 143.00 mm sind wir Ihr Partner für verschiedene Anwendungen, sowohl in der Industrie als auch in der Uhrenindustrie. Neben der Materialbeschaffung und deren Bearbeitung bieten wir zusätzlich Lohnfertigung von angelieferten Materialien an. Wir können dieses nach Ihren Vorgaben walzen, richten (beizen, bürsten, Wärmebehandlung, Härteänderung) oder scheren und auch zuschneiden.

Unsere Stärken

- Hochpräzisionsband mit engen Toleranzen für Breite, Dicke, Ebenheit, Gleichmäßigkeit und Geradheit
- Auf Kundenbedürfnisse zugeschnittene mechanische Eigenschaften
- Flexible Produktion und kleine Mengen für kundenspezifische Hochpräzisionsprodukte

Kaltwalzen

Abmessungsbereich

Geradheit	Dicke	Breite	Härte
Bis zu 1mm/m	0.1 – 3.50 mm (Ebenheit ± 2% Standard) Andere Toleranzen auf Anfrage	5 – 143 mm (± 0.05 mm)	250 HV max.

Schneiden

Dicke	Breite
0.05 – 3.50 mm	3.50 – 200.00 mm (± 0.01)

Kaltwalzen von Bändern und Platten einschliesslich Wärmebehandlung falls erforderlich

- 250 - 900 °C

Oberflächenausführung

- gebürstet, kaltgewalzt

Stanzen

Stanzteile aus 30 – 60 Tonnen-Pressen	Dicke	Spezielle Dicke
Schalen für Uhren Industrie	0.9 – 3.50 mm	4.00 – 4.50 mm
„Barquettes“ Schalen	0.15 – 1.50 mm	-

Werkstoffe

Breite Werkstoffauswahl mit Schwerpunkt auf kupferbasierten Spezialitäten:

- Pb-freies und traditionelles Messing (mit Pb)
- Neusilber mit und ohne Pb
- Kupfer, Tombak (CuZn15 (CuZn5))
- Bronze, Chrysocale (CuSn3Zn9)
- Aluminum, Peraluman

Zögern Sie nicht, uns zu fragen.

